

Datos técnicos

Rendimiento			
Caudal máximo	m³/h	160	
Presión de hormigón máx.	bar	85	
Número de ciclos	l/min.	32	
Válvula de hormigón	M-ROCK		
Sistema hidráulico			
Ejecución	sistema abierto		
Depósito hidráulico	l	400	
Pluma		32X	36X
Tubería de transporte		DN 125	DN 125
Longitud manguera final	m	4,00	4,00
Alcance Vertical	m	31,86	35,70
Alcance horizontal	m	27,86	31,70
Número de articulaciones		4	4
Radio de giro		2x365°	2x365°
Altura de despliegue	m	7,70	8,40
Peso de Equipo (sin camión)	kg	14.800	15.600

Caudal máximo teórico y presión máxima en el hormigón no pueden alcanzarse simultáneamente.
SCHWING-Stetter se reserva el derecho de incluir mejoras y modificaciones técnicas sin previo aviso.
Imágenes ilustrativas. Las imágenes pueden variar según el modelo / accesorios aplicados.

S 32 X / S 36 X

Bombas para Hormigón



Alcance vertical		31,86 35,70 m
Caudal	max.	160 m³/h
Presión en el hormigón	max.	85 bar



La línea S 32 X y S 36 X de SCHWING

Eficaz y fiable

Desde hace décadas, la autobombas de hormigón S 32 X y S 36 X demuestra su eficacia en obras de todo el mundo merced a su rendimiento y fiabilidad para el bombeo de hormigón. SCHWING fabrica la estructura de acero robusta a partir del acero de los principales productores de Brasil y, gracias a que renuncia a realizar experimentos constructivos, garantiza una seguridad duradera y una conservación del valor excelente. El sistema hidráulico abierto con los componentes hidráulicos de SCHWING ampliamente dimensionados aporta un potente rendimiento de bombeo y un consumo de combustible altamente eficaz. Además, gracias a las correderas ROCK con desgaste reducido y mantenimiento sencillo, los costes permanecen bajos y los beneficios altos. Eficacia y fiabilidad para el bombeo de hormigón.



La S 32 X y S 36 X de SCHWING

Vista panorámica de sus ventajas y beneficios

Pluma

La torre giratoria puede realizar giros de hasta 550°, el último elemento de la pluma ofrece un ángulo de giro de 238°. Esto permite superar sin esfuerzo incluso las situaciones de aplicación más complejas. La estructura robusta garantiza a su vez una larga vida útil.



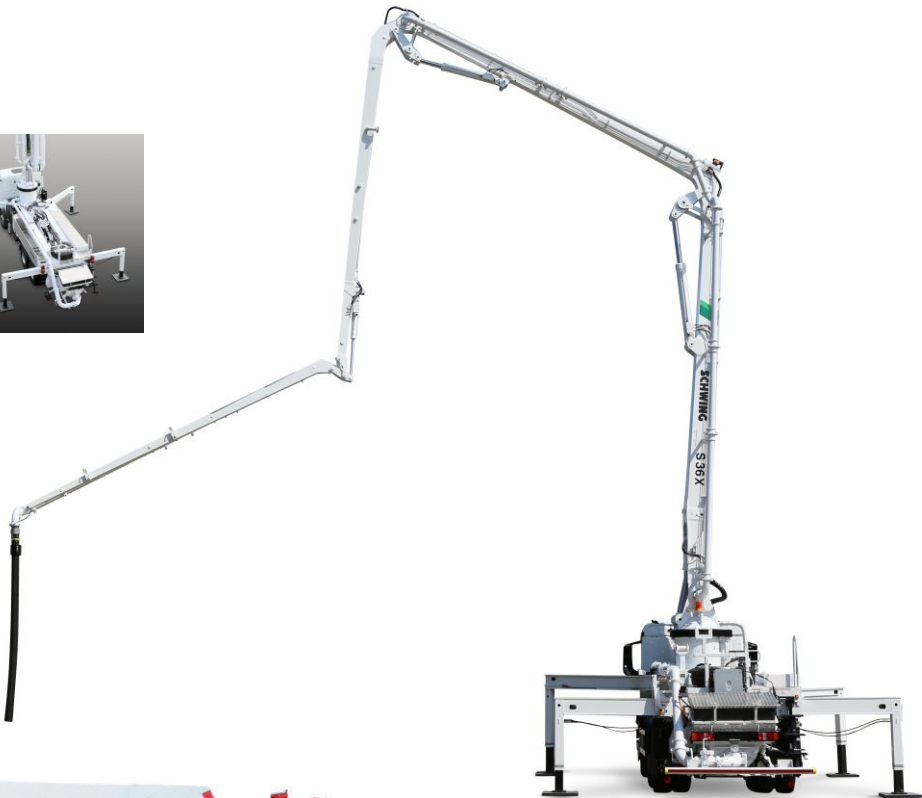
Batería de bombeo

La conmutación de la válvula ROCK y el cilindro diferencial se realiza solo de forma hidráulica mediante el bloque de mando de SCHWING. Esto garantiza una gran fiabilidad, incluso en condiciones de uso difíciles, y facilita el mantenimiento del sistema.



Estabilizadores

Gracias a la combinación única de estabilizadores X delanteros y estabilizadores H traseros, es posible estabilizar con un requerimiento de espacio reducido, único en su clase. Los pies de apoyo están equipados de forma óptima para el duro trabajo diario en la obra gracias a los vástagos protegidos y las tuberías hidráulicas tendidas por el interior.



Mando a distancia

Por su diseño ergonómico y su bajo peso se pueden llevar a cabo servicios continuos con el mínimo esfuerzo y la concentración necesaria. Sus potentes baterías garantizan un tiempo de funcionamiento mínimo de 8 horas.



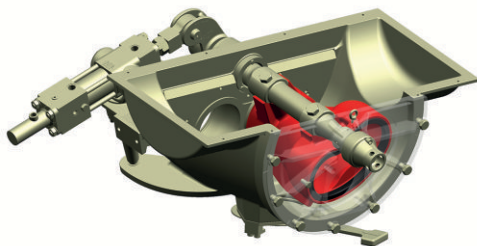
Sistema hidráulico abierto

Para transformar la potencia del motor en potencia de bombeo de forma eficiente y sin pérdidas, la solución: su ya clásico sistema hidráulico abierto. Con este sistema se pueden conseguir los rendimientos exigidos en la práctica, trabajando a un régimen de revoluciones del motor inferior a 1.000 r.p.m., con el consiguiente ahorro de combustible.



Válvula de hormigón

Gracias a su estructura inteligente, la corredera ROCK demuestra tener un desgaste mucho menor que otras válvulas de hormigón. Al mismo tiempo, permite una limpieza más rápida y su mantenimiento es mucho más sencillo. Las ventajas: tiempos de servicio menores, mayor disponibilidad de la máquina y menores costes de mantenimiento.



El costado abatible

El costado abatible de 3,20 m de longitud se encuentra disponible de serie y cuenta con soportes para tubos y tubería flexible. De esta forma es posible transportar de forma segura y cómoda tubos flexibles y tubos con una longitud hasta 3,00 m, así como otros accesorios. Bajo pedido, también se encuentra disponible un costado abatible de 5,00 m de longitud.



Sistema de mando-VECTOR

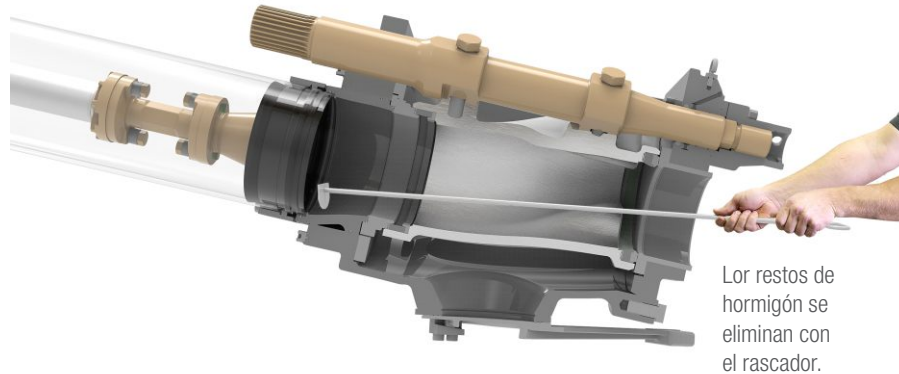
A través del manejo intuitivo del mando VECTOR, el maquinista puede consultar los datos de la máquina, el estado de funcionamiento y los ajustes seleccionados. Además puede modificar los diferentes parámetros. El sistema de diagnóstico integrado garantiza un funcionamiento seguro e indica los intervalos de mantenimiento.



El ROCK. Extremadamente robusto.

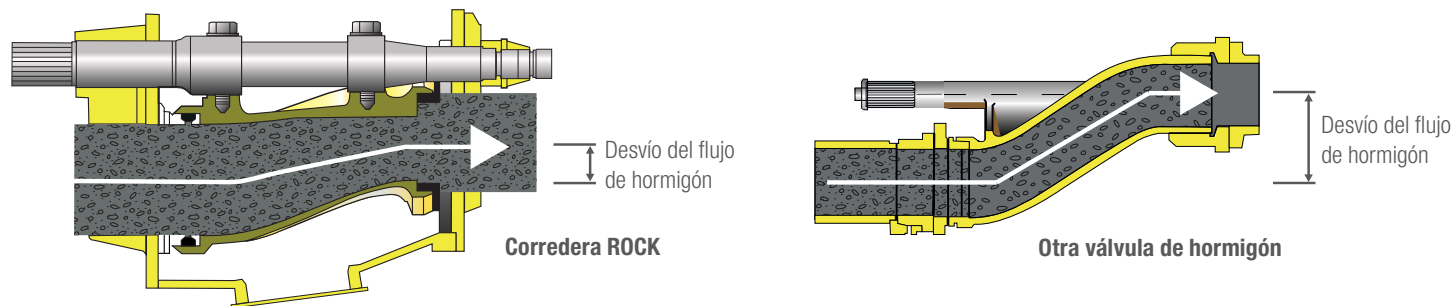
Limpieza rápida con menos agua.

Debido a su forma constructiva recta, la corredera ROCK se maneja fácilmente y se limpia más rápidamente que otras válvulas de hormigón. Al mismo tiempo permite visualizar los cilindros y émbolos de transporte. Por eso, la batería de bombeo se puede limpiar fácil y cómodamente únicamente con dos carreras. Esto ahorra agua y reduce el tiempo para la limpieza.



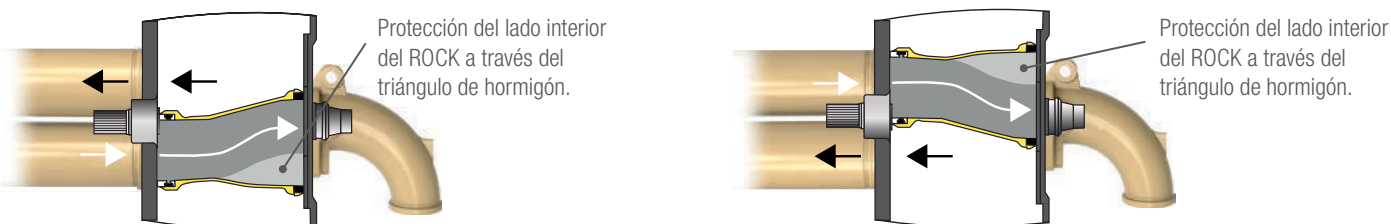
Geometría óptima para un flujo de hormigón sin fricción.

Cuanto menos se desvíe el flujo del hormigón en la válvula oscilante, menor es la pérdida de presión y el desgaste en este lugar. Lo mismo pasa con la corredera ROCK: su óptima geometría asegura un flujo recto y sin fricción del hormigón desde el cilindro de transporte a la salida. Esto reduce el desgaste en la válvula de hormigón y minimiza el uso de energía para el accionamiento. Los gastos para mantenimiento y funcionamiento se reducen al nivel más bajo.



Protección inteligente contra el desgaste.

El desgaste en la válvula de hormigón es particularmente alto, ya que el hormigón es impulsado con presión hacia la salida. El desplazamiento en la válvula Rock se produce de tal manera que, en la parte interior, el hormigón roza con hormigón en lugar de con acero. De esta forma, con esta construcción inteligente, se minimizan los desgastes y aumenta la durabilidad de la válvula, lo que proporciona un ahorro considerable por m³ bombeado.



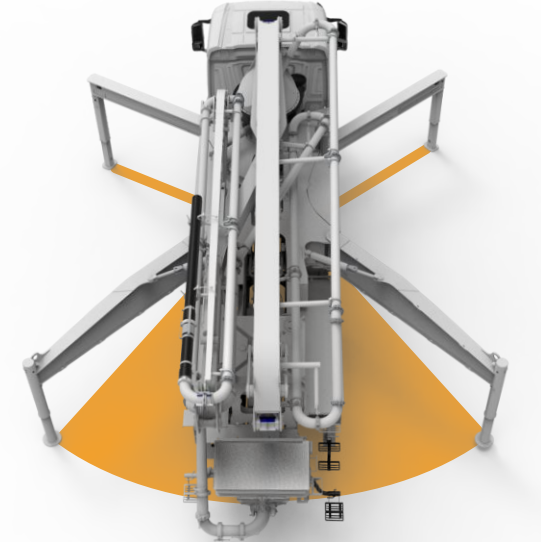
Estabilizadores que requieren poco espacio

Estabilizadores que requieren poco espacio

Gracias a la combinación única de estabilizadores X delanteros y estabilizadores H traseros, la S 32 y S 36 X requiere una superficie de emplazamiento reducida, única en su clase. Dado que prescinde de los estabilizadores giratorios (habituales en otros sistemas y que requieren un gran espacio) en la parte posterior, la S 32 y 36 X llega a lugares de utilización en los que no es posible emplazar otras bombas de hormigón. Además, gracias a los estabilizadores H traseros en ambos lados, se dispone de un gran espacio de almacenamiento para accesorios y tubos flexibles. El costado con una longitud de 3,20 m de serie en el lado izquierdo es abatible y dispone de soportes integrados para tubos flexibles y tubos. De forma opcional, también se encuentra disponible un costado abatible de 5,00 m de longitud.



S 32 X y S 36 X con estabilizadores X y H combinados

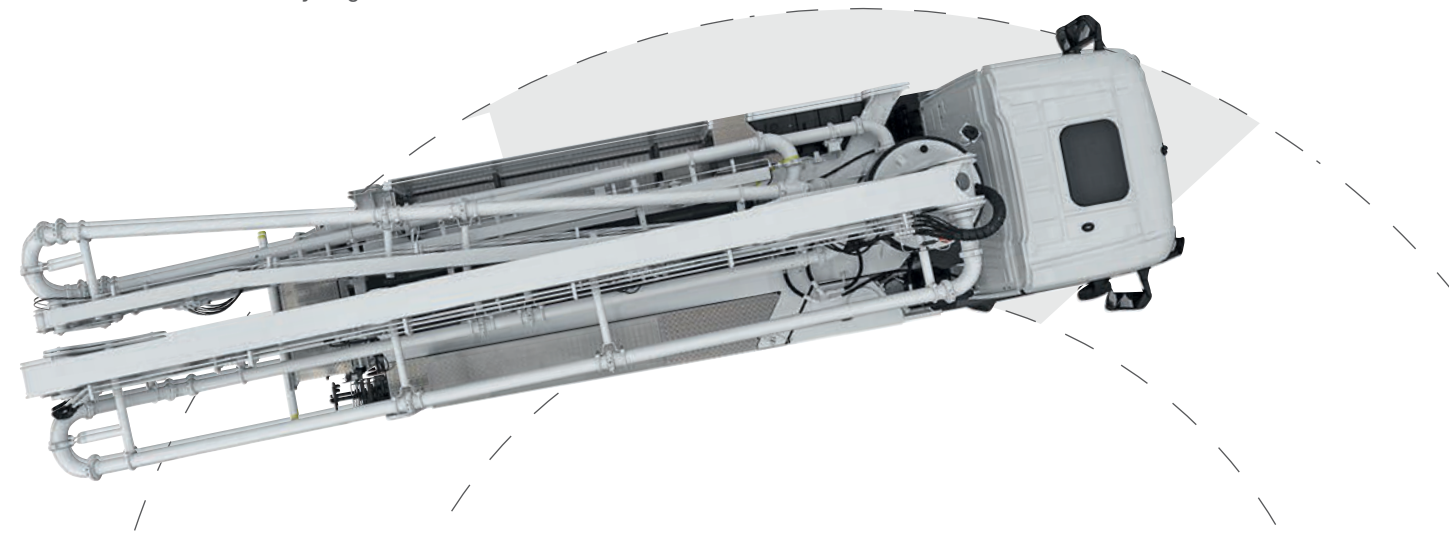


Bomba de hormigón con estabilizadores X y giratorios combinados

Menor distancia entre ejes

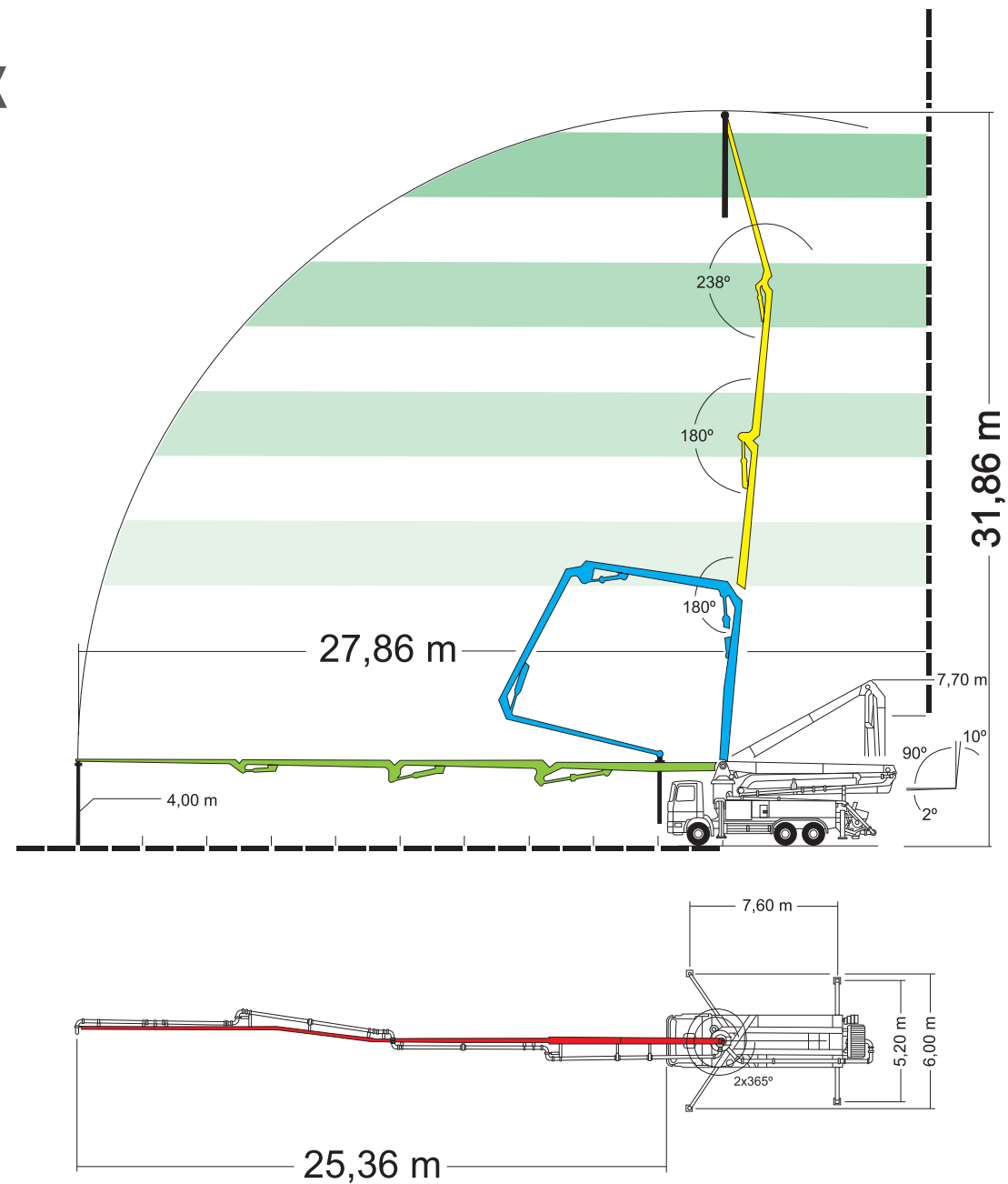
Gran maniobrabilidad en carretera y en el lugar de utilización

La menor distancia entre ejes de su clase con tan solo 4,20 m dota a la S 32 y 36 X de una extraordinaria maniobrabilidad. Ventaja para los operadores de la máquina: el desplazamiento en rotondas, en carreteras estrechas y las maniobras de la máquina en la obra son ahora más sencillos y seguros.

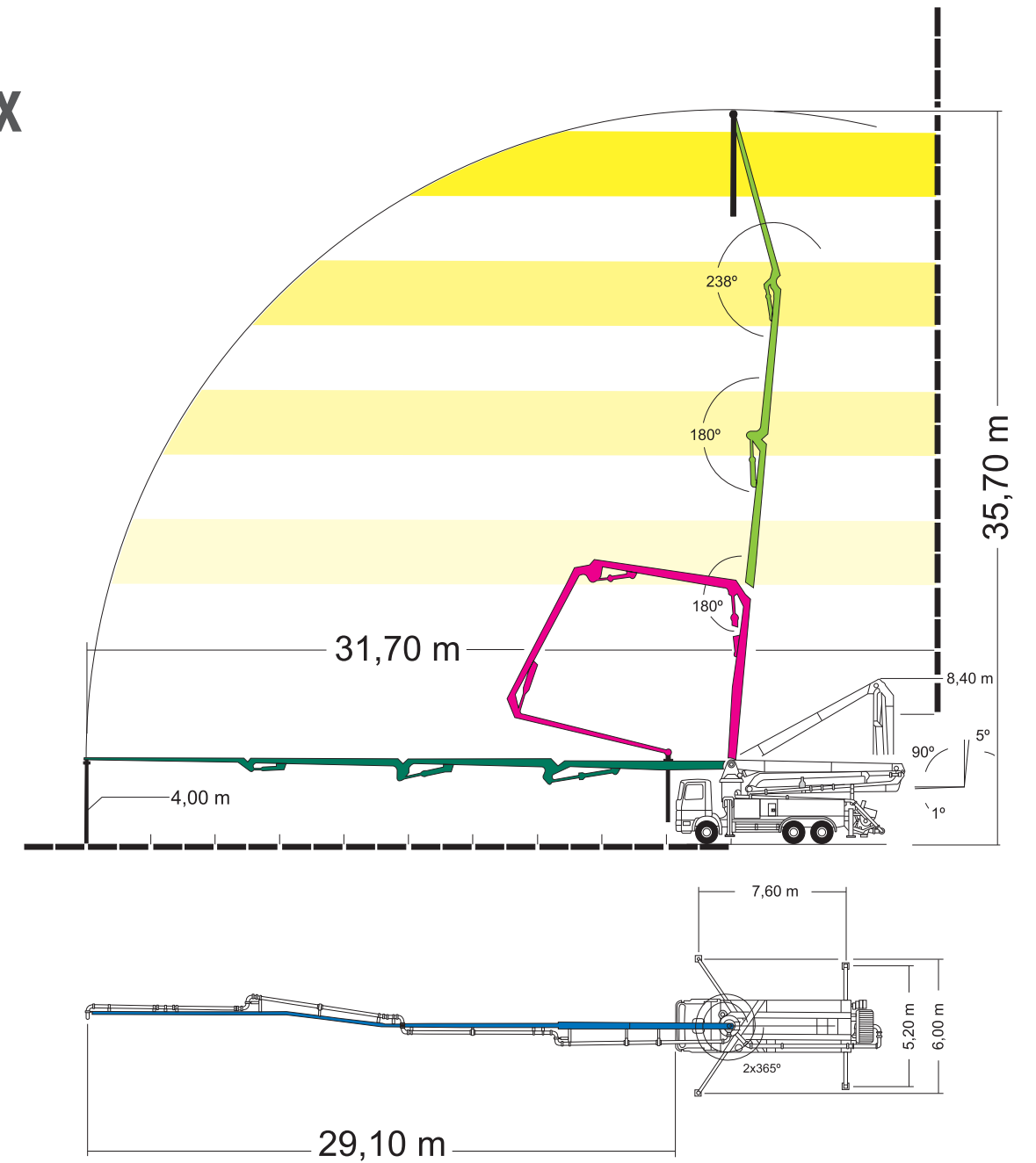


Campo de trabajo

S 32 X



S 36 X



Detachable

Opcionalmente, las bombas para hormigón con pluma pueden ser suministradas en la versión Detachable (destacable). La pluma de distribución puede ser desacoplada de la auto bomba para hormigón, y montada como una unidad separada.

