

Autobetoneira UltraEco

Dados Técnicos



MODELO	AM 9 - UltraEco	
Capacidade Nominal de Transporte	m³	9
Volume Linha de Água	l	10.200
Volume Geométrico Total	l	15.000
Porcentagem de Enchimento	%	60
Inclinação do Tambor	Graus	12,45
Rotação Máxima do Tambor	RPM	0 - 12/14
Diâmetro do Tambor Misturador	mm	2.300
Peso*	kg	3.250
Altura de alimentação na tremonha	mm	2.546

* Peso do equipamento sem água, desvio +/- 5%, sem chassi.

SCHWING-Stetter reserva-se o direito de incluir melhorias e modificações técnicas sem prévio aviso. Imagens ilustrativas. As imagens podem variar de acordo com o modelo/acessórios aplicados.

Opcionais



Sistema de Aditivo 60 L pressurizado



Caixa de armazenamento, com chave



Tanque de água pressurizado em alumínio (300 L / 400 L)



Tampa ecológica

EQUIPAMENTO STANDARD

Sistema de transmissão ZF Ecomix II CML

Sistema de operação mecânica

Sistema de água pressurizado

Calha giratória

2 calhas adicionais de plástico

Mangueira de água na parte traseira do equipamento

Mangueira de água na plataforma

Tambor e espirais de mistura feitas de Hardox



UltraEco

Autobetoneiras



Capacidade Nominal	9 m³
Volume Geométrico	15.000 l
Volume Linha de Água	10.200 l
Peso	3.250 kg



RECORD BREAKING ENGINEERING



Rod. Fernão Dias, km 56 | Terra Preta | Mairiporã
07661-000 | São Paulo | Brasil
Tel.: +55 11 4486-8500
info@schwingstetter.com.br
www.schwingstetter.com.br

UltraEco da Stetter

Máximo de carga.

Longa vida útil.

A Autobetoneira UltraEco é a mais leve do mercado, pesando apenas 3.250 kg! Permite o transporte seguro e econômico de efetivos 8 m³ de concreto (2,30 t / m³) mantendo baixas emissões e com alta economia de combustível e de manutenção. Conheça a UltraEco da Stetter: A referência para Autobetoneiras realmente leves e resistentes!



Sistema de Transmissão

O sistema de transmissão Ecomix II CML da ZF é significativamente mais leve do que as unidades convencionais. Raramente o óleo necessita ser trocado e requer o mínimo de manutenção. Sua robustez e rolamento elastomérico poderoso o tornam adequado para uso mesmo nos mais difíceis locais de trabalho.



Dureza contra desgaste

Mais duro que concreto: o tambor de mistura da UltraEco é feito de Hardox 400 de alta resistência, enquanto as espirais de mistura e proteção de borda de Hardox 500. Dureza máxima para mínimo desgaste.

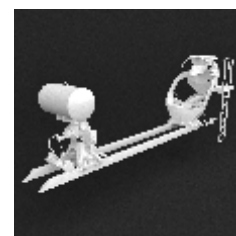
Sem Stress

Antes de serem soldadas no tambor, as espirais de mistura são precisamente conformadas de forma a seguir o contorno do tambor de mistura antes mesmo de serem instaladas. As espirais de mistura moldadas podem então ser instaladas e soldadas sem tensão. Este procedimento patenteado alivia o estresse nas costuras de soldagem e aumenta a vida útil das espirais.



Estrutura Robusta

Juntamente com o design inteligente, a estrutura da betoneira é fabricada em aço S 500 MC de alta qualidade. Isso permite que o peso seja reduzido significativamente, ao mesmo tempo que mantém alta estabilidade e robustez.



Ainda mais leve se quiser

Maior carga útil de série: a proteção inferior com peso otimizado na traseira, extensores de descarga de plástico reduzem o peso da UltraEco logo na saída da fábrica. A carga útil pode ser aumentada ainda mais mediante solicitação opcional de tanque de água e escada de alumínio



HARDOX®

Confiabilidade garantida
A utilização de HARDOX na fabricação do tambor e espirais garante contra o desgaste prematuro e oferece segurança quando se trata de custos de manutenção.



Mais de 111.000 unidades vendidas

Por sua inovação, design e engenharia, a Autobetoneira AM9C3 UltraEco já superou mais de 111.000 unidades vendidas em toda a Europa.

